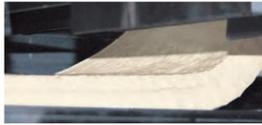


VMシステムは生地にダメージを与えない「ストレスフリー®システム」と軽量分割システム「グラビメトリック™メソッド」によって高品質なパンづくりを可能にします。

高品質

生地にダメージを与えませんので高品質なパンをつくることができます。(V4ツインデバイダー吐出部)

V型システムは、スクリューやピストン等とは異なる機構で、生地を連続したシート状に吐出します。無理な圧力をかけませんので、生地にダメージを与えません。



粒状の素材（レーズンやナッツ等）がつぶれません。

ダメージを与えない吐出機構のため、生地に混ぜた粒状の素材もつぶれません。そのため、機械内部が汚れず、製品切り替えもスムーズに行えます。



化学添加物を必要としません。

生地を傷めませんので、グルテン強化剤等の化学添加物を用いなくても良質のパンがつけれます。(無添加パンやオーガニックブレッドもつけれます。)

自由な配合、自由な製法でパンがつけれます。

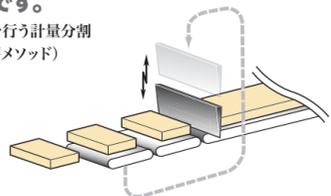
- ①配合を調整する必要はありません。お客さまのオリジナルの配合がそのままご利用いただけます。
- ②中種法・ストレート法・湯種法・液種法・オーバーナイト法など、さまざまな製法に対応しています。
- ③天然酵母パンをはじめ、国内産小麦・米粉を用いたパンなど、従来の機械では生産が難しかった生地でも難なく扱えます。また、吸水率の高い生地や長時間発酵の生地でも、粘着することなく生産できます。

(例) 吸水75%のチャバタ生地でも生産できます。
※柔らかい生地だけでなく、かための生地にも対応します。

高性能

高い軽量分割精度です。

生地重量を均しながら分割を行う計量分割システム（グラビメトリック™メソッド）を搭載しています。そのため、バッチの最初と最後での経時変化にかかわらず、設定重量通りの分割が行えます。



製品目目の切り替えが容易です。

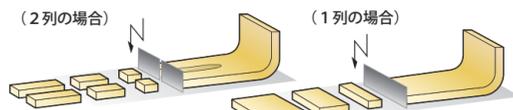
生地吐出部「V型システム」はホッパー内に投入されたパン生地を残さず吐出します。(また、生地に混ぜ込んだレーズンなどの固形物もつぶすことなく吐出しますので、機械内部が汚れません。) そのため、簡単な掃除のみで、容易に製品の切り替えが行えます。

製品重量の設定・変更は簡単です。

製品名と機械設定データを記憶できます。あらかじめ登録しておいた品目を読み出すだけで、製品の切り替えがすばやく簡単に行えます。さらに、1バッチ中であっても、製品重量切り替えをプログラムしておくことで、設定個数になると一時停止し、次の品目（異なる重量）に瞬時に切り替わり再スタートします。

シートから成形するため、広範囲で製品重量の設定が行えます。

生地をいったん連続したシート状に成形した後、分割を行いますので、重量設定範囲が広範囲になります。(重量範囲は裏面の仕様をご参照ください。)



衛生的

異物混入問題の改善につながります。

成形部の隅々まで掃除ができ、また、ライン上の生地を目視できるため、衛生管理の行き届いた生産が行えます。

掃除が簡単です。

掃除が簡単な理由：

- ①V4 ツインデバイダー内や成形コンベヤー上に生地を残さず生産します。
- ②生地にレーズンなどの粒状の素材を混ぜ込んでつぶれないため、機械内部を汚しません。
- ③V4 ツインデバイダーはデバイダーオイルを使用しないため、生地通過部の油汚れがありません。また、オイルが飛散し、床を汚す心配もありません。
- ④外板や安全カバーの取り外しが容易なうえ、生地通過部に簡単に手が届きます。

VMシステムによって、食パン・ロールパン・メロンパンなど多彩な製品づくりが可能です。



●一部手成形が必要なものも含まれます。

生地の自動投入方式は下記の3タイプがあります。

簡易リフター

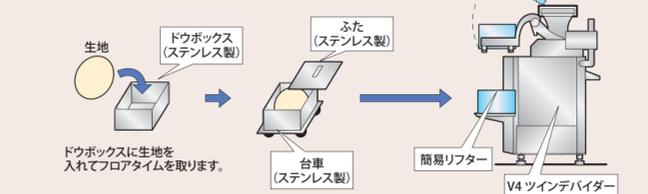
対応ライン：VM300, VM500



V4 ツインデバイダー・VM300ラインには標準装備の「簡易リフター」。別途リフターを用意しなくても手軽に生地供給が行えます。

投入生地量の目安：
VM300 } 比重0.7として約18kg/回
VM500 }

専用のドウボックスを用いることでフロアタイムから生地投入までの流れがスムーズになります。



V ホッパー投入用生地供給機 XR070

対応ライン：VM500



ドウボックスリフターで生地供給機に投入された生地は、適量ずつ自動的に分割されたV4 ツインデバイダーのV ホッパーへ供給されます。

(生地供給機ホッパー容量 180ℓ)

投入生地量の目安：130ℓ/回
(比重0.7として約90kg=約2袋)



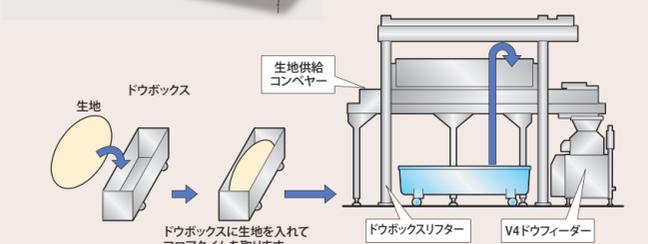
生地供給コンベヤー

対応ライン：VM500, VM1000



ドウボックスに入れた生地を生地供給コンベヤーへ投入します。先端に装着されたカッター（オプション）で、大玉分割しながらV4 ドウフィーダーのホッパーに生地を自動供給します。

生地投入量の目安：200ℓ/回
(比重0.7として約140kg=約3袋)



VMシステムに接続させることでさらに自動化・効率UPが図れます。

まるめ機

BR011

- VMシステムで計量分割された生地を「まるめ機」によって自動成形します。
- まるめられた生地は「生地玉自動循環システム」によって、再びVMシステムの本流へ搬送されます。
- まるめ可能な範囲は40～300gです。



バターボール用ブレードカッター(2列)

- VMシステムの転圧板に取り付けて使用します。
- ロール状に巻かれた生地を転圧板に取り付けた本装置によって2分割させ、「バターボール」を成形します。



バターロール用一次成形転圧板

- VMシステムの転圧板に取り付けて使用します。
- ロール状に巻かれた生地を一次成形として、まず「らっきょう」形に成形します。
- ※その後ベンチタイムをとり、二次成形としてモルダに通すとバターロールの形状に成形できます。



カップラウンダー

SR002

- V4 ツインデバイダーの後部に接続して使用します。上流部で計量分割した生地を「カップラウンダー」によって、生地の表面に張りを持たせた美しい球状に成形できます。また、生地を傷めることなく成形できるため、高品質な製品がつけれます。
- 製品サイズの変更は、カップの交換により簡単にできます。
- 生産能力(例) 2列生産の場合：2400個/時 このほかにも生産個数に合わせた各種タイプがあります。
- 製品重量範囲：150～250g (1列生産) 40～150g (2列生産)



メロンパンデポジター*

- 上流部で球状に成形されたパン生地の上に凹形のビス生地を被せることができます。メロンパンの自動生産、効率化にお役立ていただけます。



作業用コンベヤー

- VMシステムに接続して使用するコンベヤーです。両サイドの作業テーブル上で食パンの食型入れやフィリングの手包み、天板取りなどの手作業を行う時に便利です。



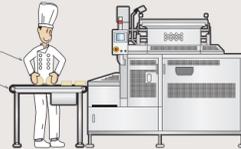
全長：2m
ベルト幅：450mm (VM300用)
500mm (VM500用)

★印の装置は受注生産となります。

ライン構成

V4 ツインデバイダー (VX221)

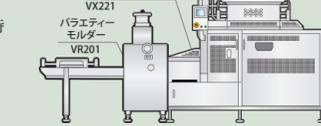
単体でも分割機としてご利用いただけます。最終形状へは手作業で行います。



～1列2列 兼用の軽量分割システムです～

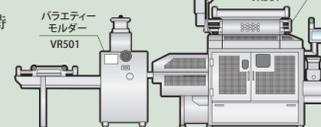
V4-VM300 / 6袋ライン

最大生産能力300kg/時



V4-VM500 / 10袋ライン

最大生産能力500kg/時



V4-VM1000 / 20袋ライン

最大生産能力1000kg/時

